一、个人信息：

王艳：女、1969.6出生，博士后，教授。1998.12获得上海交通大学机械制造及自动化专业硕士学位，2006.7获得浙江大学机械制造及自动化专业博士学位，2010年进入南京航空航天大学机电学院从事高速磨削方向的博士后研究工作。2012年成功入选江苏省高层次“创新创业”人才计划。2004年获得江苏省“青蓝工程”优秀中青年骨干教师称号。

主要研究方向：

磨削加工与特种加工（电加工、激光加工等）技术、CAD/CAM技术、制造技术及装备自动化

二、科研成果

作为项目负责人和子课题负责人承担了多项国家和省部级项目，其中包括国家自然科学基金项目“激光熔覆成形金属零件中微裂纹的控制技术研究”，上海市重点科技攻关项目“基于图像识别的数字化精密磨削技术与装备的研究开发”，上海市创新重点项目“气中放电辅助机械的金刚石砂轮复合修整技术与装置的研发”（07ZZ138），江苏省双创项目“慢走丝线切割机床的研发”，上海市联盟计划项目“数控裁剪机双轮在线磨刀系统新型磨轮的设计与研究”，江苏省“青蓝工程”人才资助项目“数控精密曲线磨床在线检测研究”（2005JD024J）, 中国博士后科学基金项目“基于光纤激光辅助机械金刚石成形砂轮在线修整技术研究”，江苏省博士后科学基金项目“金刚石砂轮在线修整技术研究”等。

负责完成无锡信达医疗器械有限公司、中科院沈阳超硬磨料研究所、江洲数控机床有限公司、和鹰机电科技股份有限公司多家企业合作完成了“金刚石砂轮在线修整装置”, “打结刀系列数控磨削专机”、“多轴联动数控电火花机床的研发”、“数控服装裁剪机双轮在线自动磨刀系统设计与研究”等十多项企业合作项目,所有这些成果都在企业得到产业化应用,为企业创造了良好的经济效益。

申请发明专利15项，其中9项专利已经授权。主持的科研成果获得校科技进步奖一项，作为主要成员获得2002年江苏省科技进步奖一项，2010年机械工业部科技进步奖一项，2005年江苏省教学成果一等奖一项，指导的研究生获得校级优秀硕士学位论文一篇。以第一作者发表科研论文50余篇,其中SCI收录10篇,EI收录30余篇

三、主要社会兼职

担任国际权威杂志（SCI源）“International Journal of Machine Tool and Manufacture”特约审稿专家，国家自然科学基金通讯评审专家、上海市机械工程学会会员、上海市激光光学学会会员、中国机械工程学会光整加工分会会员。