

上海理工大学专业技术岗位应聘业绩公示表

| | | | | | | | | |
|-------------|--------|--|--|---------|------------------------------|----------|---------|--|
| 姓 名 | 刘银华 | 工号 | 06236 | 出生年月 | 1983-09 | 进校时间 | 2013-05 | |
| 所在部门 | 机械工程学院 | | 学历 | 博士研究生毕业 | | 学位 | 工学博士学位 | |
| 专业技术职务 | 副教授 | | 现任岗位等级 | 专技七级 | | 现任岗位聘任年月 | 2017-06 | |
| 任现职以来考核优秀年份 | | 2018,2021 | | | | 应聘岗位 | 专技六级 | |
| 一、业绩贡献 | | | | | | | | |
| 业绩 | | 名称 | 授予部门 | | 授予年月 | | 备注 | |
| | | | | | | | | |
| 二、论文情况 | | | | | | | | |
| 业绩 | | 论文名称 | 刊物 | 发表时间 | 收录情况及收录号 | 本人排序 | 备注 | |
| 二区论文第一或通讯作者 | | Optimal path planning for automated dimensional inspection of free-form surfaces | JOURNAL OF MANUFACTURING SYSTEMS | 2020-07 | SCI二区 WOS000571676600008 | 第一 | A表省17 | |
| 二区论文第一或通讯作者 | | Task allocation and coordinated motion planning for autonomous multi-robot optical inspection systems | JOURNAL OF INTELLIGENT MANUFACTURING | 2021-07 | SCI二区 WOS:000669189700001 | 第一 | A表省17 | |
| SCI检索论文第一作者 | | A knowledge-based online fault detection method of the assembly process considering the relative poses of components | INTERNATIONAL JOURNAL OF PRECISION ENGINEERING AND MANUFACTURING | 2019-07 | SCI四区 WOS:000486197900006 | 第一 | B表省12 | |
| SCI检索论文第一作者 | | Combination modeling of auto body assembly dimension propagation | ASSEMBLY AUTOMATION | 2019-09 | SCI四区 000488835 | 第一 | B表省12 | |

| | | | | | | |
|-----------------|---|--|---------|--------------------------------------|------|-------------|
| | considering multi-source information for variation reduction | N | | 500002 | | |
| SCI检索论文第一作者 | A survey on data-driven process monitoring and diagnostic methods for variation reduction in multi-station assembly systems | ASSEMBLY AUTOMATION | 2019-08 | SCI四区 WOS: 000488835 500019 | 第一 | B表省 12 |
| SCI检索论文第一作者 | A value-based maintenance optimization method for failure prevention based on reliability modeling of a hybrid assembly system | INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY | 2018-04 | SCI四区 WOS: 000488835 500002 | 第一 | B表省 12 |
| SCI检索论文第一作者 | Feature selection and sampling uncertainty analysis for variation sources identification in the assembly process online Sensing | INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY | 2017-09 | SCI三区 WOS: 000408275 000098 | 第一 | B表省 12 |
| EI（核心版）检索论文第一作者 | 基于车身尺寸数据流潜结构建模的装配质量预测控制 | 中国机械工程 | 2019-05 | EI: 201912066 53042 | 第一 | B表省 12 |
| 三、著作情况 | | | | | | |
| 业绩 | 著作名称 | 出版机构 | 出版时间 | 总量/本人完成量(万字) | 本人排序 | 备注 |
| | | | | | | |
| 四、科研项目情况 | | | | | | |
| 业绩 | 项目名称 | 项目来源 | 起止时间 | 完成情况 | 本人排序 | 项目负责人 备注 |

| | | | | | | | |
|--|----------------------------------|------------|-----------------|----------|----|-----|------------------|
| 国家自然科学基金面上项目负责人 | 基于制造大数据融合建模的多材料车身装配质量预测控制 | 国家自然科学基金委 | 2019-01/2022-12 | 未结题（未鉴定） | 第一 | 刘银华 | 三级申报基本条件，不作为业绩使用 |
| 主持省部级科研项目 | 基于高维点云数据的张量回归建模与装配工艺自适应优化控制（包干制） | 上海市自然科学基金委 | 2021-07/2024-06 | 未结题（未鉴定） | 第一 | 刘银华 | B表省5 |
| 五、专利情况 | | | | | | | |
| 业绩 | 专利名称 | 申请时间 | 授权时间 | 转让情况 | 备注 | | |
| | | | | | | | |
| <div>应聘申请</div> <div>本人承诺本表所填内容真实有效，如有不实，应聘申请自动作废，并愿意承担一切后果。</div> <div>签字：_____</div> <div>_____年 月 日</div> | | | | | | | |

注：附表中所有成果自任现职以来至2021年12月31日，成果获得时间以证书颁布时间为准。